

ПЕНАЛЫ ДЛЯ КЛЮЧЕЙ

Пенал колба



Пенал-колба предназначен для хранения в нем ключей. Он представляет собой цилиндр, сделанный из дюрала и имеющий отвинчивающуюся крышку, в емкость на которой кладется пластилин, а на него ставится печать. Длина такого пенала составляет 15 см, диаметр – 4 см. Для хранения самих пеналов может использоваться специальный шкаф для пеналов.

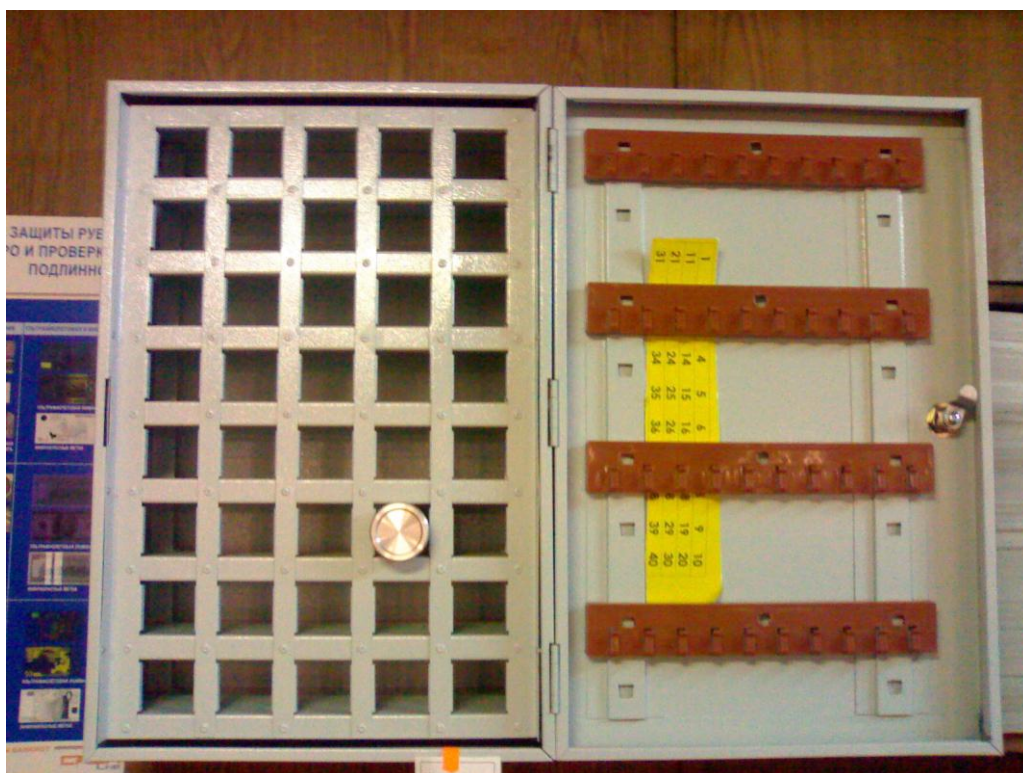
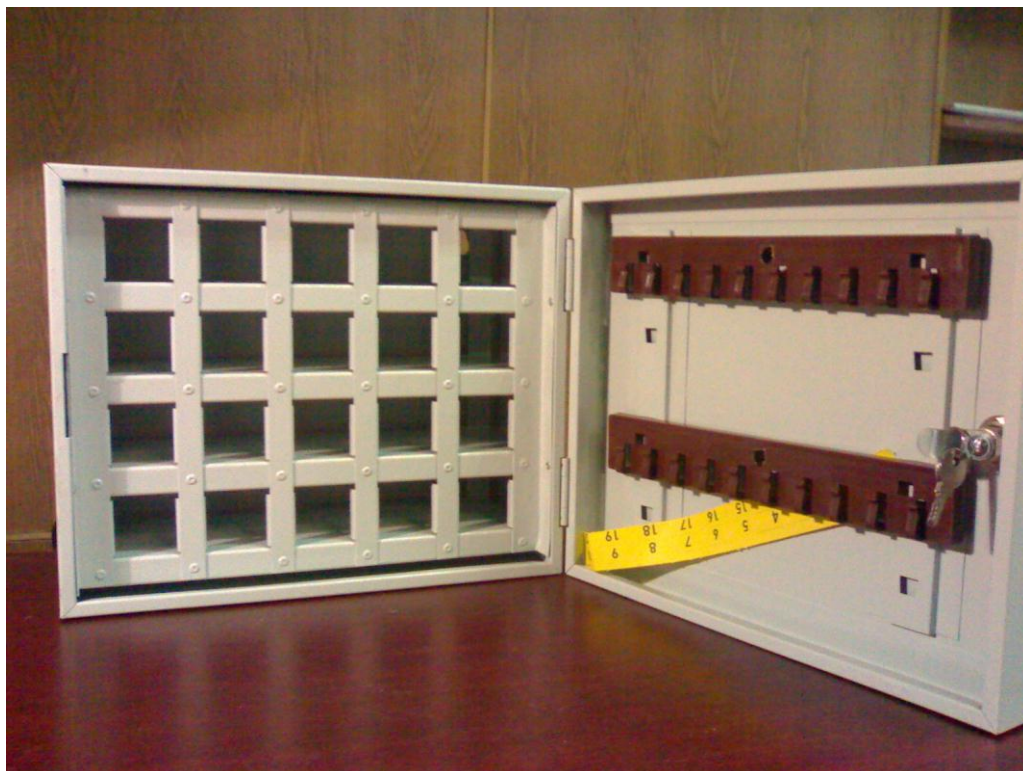
Пенал прямоугольный 115x45x32



Пенал для ключей с универсальным опечатывающим устройством.

Габариты :115x45x32. Материал: сталь, 1мм.

ШКАФ ДЛЯ ПЕНАЛОВ



Существует три типа шкафов для пеналов-колб. Первый тип имеет вместимость 20 пеналов, второй – 30 пеналов, третий – 40 пеналов. Пеналы кладутся в специальные ячейки, затем шкаф закрывается на ключ.

Размеры шкафов: 20 пеналов – 282x350x180

30 пеналов – 402x350x180

40 пеналов – 523x350x180

ПЕЧАТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ



Печать 24 мм



Печать 40 мм

Металлические печати – это изделия, предназначенные для опечатывания пеналов для ключей, помещений, а также денежных хранилищ. Печати изготавливаются из латуни. Их диаметр 24 мм и 40 мм соответственно. Печати диаметров 24 мм ставятся на пластилин при опечатывании дверей с помощью специальных приспособлений и при опечатывании пеналов для ключей. Печати диаметром 40 мм используются для опечатывания денежных хранилищ.

ПЛОМБИРАТОР под пломбу 10 мм



Пломбиратор представляет собой изделие, предназначенное для опломбирования сумок с денежной наличностью и денежных мешков, для опломбирования складов, емкостей и т.д. Может использоваться как при работе со свинцовыми пломбами, так и с пластмассовыми пломбами диаметром 10 мм.

Пломбиратор имеет две плашки диаметром 10 мм, на которые по желанию заказчика может быть нанесена гравировка.

Пломбы свинцовые 10 мм

Предназначены для пломбирования изделий и их составных частей, помещений, изделий в корпусе и т.д.

Выпускаются в соответствии с ТУ 48-36-09-25-87

Материал пломб- свинец марки С0, С1 или С2

По желанию потребителя могут поставляться вместе с пломбираторами (с гравировкой или без неё)

Общий вид пломбы показан на рисунке



Пломбы Пластмассовые диаметром 10 мм

Предназначены для опломбирования изделий при помощи пломбиратора с гравировкой.

Внутри каждой пломбы находится П-образная металлическая скоба, которая при сжатии дополнительно фиксирует пломбу на проволоке. Выпускаются в соответствии с ТУ205РСФСР11.623-84

При работе с данными пломбами необходимо применение проволоки «Спираль» диаметром 0.6 мм



Проволока витая диаметром 0.6 мм

Проволока витая стальная гальванизированная двухжильная . Используется при пломбировании различными видами пломб, устанавливаемых с использованием проволоки. Проволока имеет специальную технологию изготовления, за счет чего обладает высокими прочностными и эксплуатационными свойствами. В отличие от обычной проволоки благодаря виткам вторичной проволоки вокруг основы с определенным шагом проволока предотвращает скольжение зажатой на ней пломбы, чем повышает степень защиты от несанкционированного доступа

Технические характеристики:

Материал -гальванизированная сталь

Диаметр - 0.6 мм

Длина намотки – 104 м



ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ ОПЕЧАТЫВАНИЯ ПОМЕЩЕНИЙ



Приспособление для опечатывания помещений «Чашка + планка».

Используется для дверей имеющих ушки для навесного замка, устанавливается поверх него, как контролька. Подвижная планка поднимается вверх и вправо и вынимается из чашки, и, соответственно, из ушек опечатанной Вами двери.



Приспособление для опечатывания помещений «Чашка + рамка» (сложный косяк).

Используется для дверей, у которых в закрытом состоянии дверь и косяк находятся на разных уровнях (дверь утоплена относительно косяка). Подвижная рамка устанавливается на косяк, чтобы при закрытой двери были недоступны ее элементы крепления, чашка устанавливается на дверь.

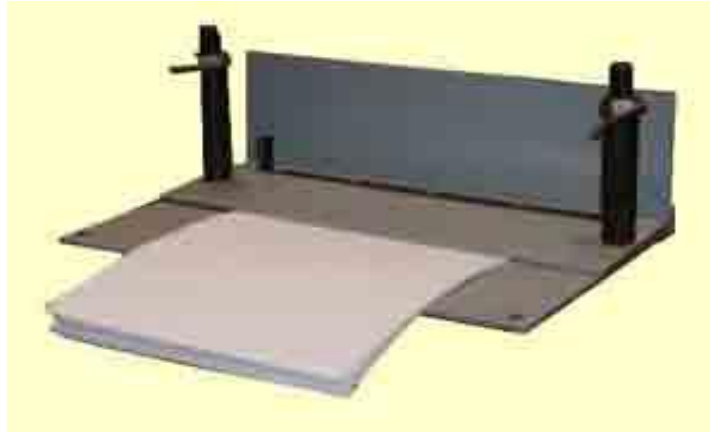


Приспособление для опечатывания помещений «Универсал» (дверь и косяк находятся на одном уровне).

Если дверь открывается на Вас, то приспособление устанавливается на косяк таким образом, чтобы дверь задевала за подвижную планку, нарушая тем самым печать.

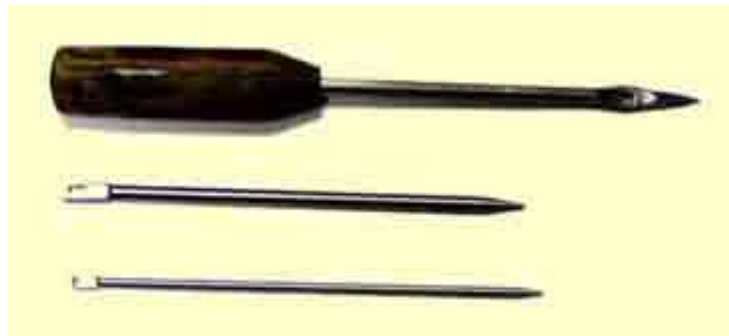
Если дверь открывается от Вас, то приспособление устанавливается на дверь таким образом, чтобы при открытии планка задевала за косяк.

БРОШЮРОВЩИК



Брошюровщик предназначен для прошивания большого количества документов в один прием. После того, как документы проколоты, их сшивают при помощи специальной иглы для прошивки и суровой нити.

ШИЛО И ИГЛЫ ДЛЯ ПРОШИВКИ ДОКУМЕНТОВ



Игла для прошивки документов бывает двух типов. Иглы первого типа имеют длину 14 см, диаметр иглы – 2,5 мм, диаметр ушка – 2 мм. Длина игл второго типа также 14 см, диаметр иглы – 4 мм, размер ушка – 6 x 3 мм. Шило также предназначено для прошивания документов, длина шила 19,5 см, диаметр – 4 мм, диаметр ушка – 3 мм.

НИТЬ СУРОВАЯ

Суровая нить предназначена для прошивания различных документов. Это крепкая, тонкая, надежная нить. Материал изготовления – лавсан-штапель. Упаковка суровой нити представляет собой бобину, в одной бобине 5000 м.

Сургучница электрическая ПЭС-220, ПЭС-220/2 и ПЭС-220/3 (объём 1 л)

Плитка электрическая с сургучницей предназначена для разогрева сургуча

Особенности

- Сургучница представляет собой емкость вместимостью 1,0 л, выполненную из листовой стали. На дне сургучницы закреплены уголки, удерживающие ее от сползания с нагревательного элемента.
- Плитка электрическая выполнена в виде нагревателя, установленного на пластмассовом корпусе.
- В модификациях ПЭС-220/2 и ПЭС-220/3 установлен тумблер "Разогрев-Рабочий режим", что обеспечивает два режима мощности
- ПЭС-220/3 для защиты плитки от перегрева установлен термopедохранитель.



Сургуч

Сургуч - смесь сосновой канифоли, пигмента, минерального масла и красящего вещества. Предназначен для опечатывания конвертов, посылок, бутылочной посуды и др. с помощью металлической печати. Температура размягчения сургуча 60-90 °С. Сургуч перед использованием необходимо расплавить. Сделать это можно при помощи сургучницы. Для этого нужно поместить куски сургуча в емкость, переключить тумблер сургучницы в режим "разогрев", и включить сургучницу в розетку. После того, как сургуч расплавится, нужно зачерпнуть ложкой необходимое его количество и аккуратно вылить на нужную поверхность. После этого нужно дать сургучу слегка подстыть (50-60 секунд). Когда сургуч горячий, он не успевает принимать форму печати. Продается в мешках по 10 кг.



Кассовые лотки приема-выдачи денег



Модели М I и М II

Лоток с 7 полукруглыми углублениями под монеты и ячейками для банкнот



Наименование модели – М III.

Лоток с 8 квадратными углублениями под монеты и 6 ячейками для банкнот.



Модели – М IV и М V.

Лоток для бумажных денег с 6 ячейками.

Лоток счетно-кассовый с накопителем. Позволяет совершать набивку ячеек фиксированным количеством монет. Существует две модификации лотка: MV - плоская и MIV- с наклоном рабочей плоскости к оператору.



Наименование модели – М VIII.

- Лоток с 8 квадратными углублениями под монеты и 6 ячейками для банкнот с крышкой на защелках.



Модели - М IX и М X.

- Лоток с 8 квадратными углублениями под монеты.
- Лоток с 8 квадратными углублениями под монеты и 5 ячейками для горизонтальной укладки банкнот.